

VITHAR L80N



VITHAR L80N

Sólo ventajas

Capó

compacto y penetrante para la máxima fiabilidad y mínima dificultad en los espacios estrechos

Motor

Kohler de 75 CV Turbo Intercooler, con potente par máximo de 300 Nm@1500 rpm.

Potencia limpia

gracias al sistema EGR junto con catalizador DOC para reducir las emisiones sin necesidad de la regeneración

Regulación electrónica

control de revoluciones de motor rápido y preciso mediante el control del panel de mandos

Faros de LED

aumento de la iluminación de día en la zona de trabajo; también de noche o en condiciones de escasa visibilidad, disponible en modo opcional.





Cabinas homologadas

equipadas con aire acondicionado y calefacción,
disponibles en opción.

Panel de mandos

de estilo automovilístico con pantalla
multi-función a color de 2,4 pulgadas

Reversibilidad

del puesto de conducción con plataforma
suspendida sobre silent-block

Chasis Os-Frame

oscilante hasta 15° para garantizar la
estabilidad y tracción en terrenos difíciles

Pedales suspendidos

de tipo automovilístico
para un accionamiento defatigante

Embrague hidráulico

de discos múltiples en baño de aceite para una mayor
duración y menor manutención

VITHAR L80N

A cada cuál su tractor

Los **VITHAR L80N** están disponibles en 4 versiones para satisfacer todas las exigencias de todo tipo de profesionales.

- Equipados con chasis articulado (AR) para la máxima agilidad en las maniobras o el estándar con ruedas directrices (RS) para el trabajo en terrenos con pendientes.
- Con arco de protección provisto con cilindros de gas para facilitar la elevación/abatimiento o cabina homologada dotada de todos los elementos de confort.
- Con puesto de conducción monodireccional o reversible para trabajar con aperos tanto frontales como traseros.

Las características técnicas y dimensionales hacen que el **VITHAR L80N** sea ágil y eficiente en cultivos como: hileras de viña, huertos ubicados en áreas inclinadas y en invernaderos tanto en verano como en invierno.



Motor

Los **VITHAR L80N** están equipados con un motor **Kohler** de **75 CV** y sistema de combustible Common Rail.

La “joya” de producción de **Kohler**: el motor está provisto de un diseño extremadamente compacto gracias a la ausencia del filtro de partículas DPF y garantiza un alto rendimiento debido a la excelente relación par/cilindrada (300 Nm con motor de 2.5 lt) y potencia/cilindrada (55.4 kW/2.5 lt).

Por lo tanto, el motor puede funcionar a bajas rpm y aportar importantes ventajas en términos de productividad y reducción de consumo, así como una minimización de la vibración y del ruido para un mejor confort del operador.

Es notable la respuesta a la carga cuando se solicita mayor potencia, gracias al alto par disponible de forma inmediata en bajas rpm.

* Cabina de la imagen:

Versión **Confort** para modelo de tractor **RS**, homologada e insonorizada, sobre 6 montantes, con chasis monocasco montado sobre silent-blocks.



Cabinas

Las versiones reversibles del **VITHAR L80N** pueden equiparse con cabinas homologadas y que están dotadas de aire acondicionado y calefacción para garantizar unas condiciones de trabajo agradables durante toda la jornada laboral.

Los grandes cristales delanteros y traseros, las amplias puertas acristaladas y el ojo de buey en el la parte trasera del techo garantizan una visibilidad total del apero y la calzada, ya sea con la posición de conducción estándar o invertida.

Externamente, las cabinas tienen un perfil elegante y aerodinámico, sin recovecos que puedan entorpecer el paso entre la vegetación. Son idóneas para trabajar en hileras estrechas y en cultivos caracterizados por una densa vegetación.



Puesto de conducción

La introducción de numerosas soluciones ergonómicas sitúa al **VITHAR L80N** como líder de su categoría entre los tractores compactos, en términos de capacidad de trabajo para el conductor y comodidad de conducción.

- Adopción de pedales suspendidos de tipo automotriz para conseguir una unidad cómoda y antifatiga.
- Plataforma suspendida sobre “silent-blocks” disponible en las versiones reversibles.
- Controles electrohidráulicos de fácil acceso para el operador.

Optimización de la visibilidad frontal de forma completa tanto hacia la carretera como hacia en el entorno, incluso con vegetación densa, gracias a la compactación del capó del motor.



Rpm del motor, velocidad de desplazamiento del vehículo, consumo instantáneo de carburante, reacción de acoplamiento de la TDF en modo alto / intermedio / bajo, tipos de neumático y códigos de error.

Los indicadores analógicos posibilitan la lectura de valores de forma inmediata.

Panel de control

El nuevo tablero de instrumentación es un compendio de tecnología digital. La pantalla LCD de 2'4", multifunción y a todo color permite al operador mantener siempre bajo control y con la máxima precisión el diagnóstico del tractor.

Entre los diversos indicadores destacan:

Presencia de agua en el carburante (ámbar), rpm de la TDF, filtro del aceite de la transmisión, aceite de la transmisión, intermitentes de remolque, bloqueo del diferencial trasero y delantero, toma de fuerza activada y toma de fuerza en modo “estacionamiento”.

Cuando el conmutador de llave se acciona, la pantalla digital muestra en la parte superior las horas de funcionamiento y las revoluciones del motor. Además, se muestran la fecha y la hora actuales.

Reversibilidad

La versatilidad del **VITHAR L80N** se refuerza gracias a la reversibilidad de la posición de conducción. El “reversible” permite trabajar con el equipo colocado en posición frontal con **extrema amplitud de campo de visión**, obteniendo así un mecanizado de precisión, cómodo y seguro.

Sólo es necesario **menos de 10 segundos** para que el operador gire 180° el módulo de conducción compuesto por asiento, volante, tablero y pedales. Los pedales suspendidos que acompañan la rotación de la torreta giratoria, también ha permitido la eliminación controles separados liberando así parte espacio en el módulo.



Control electrónico de revoluciones

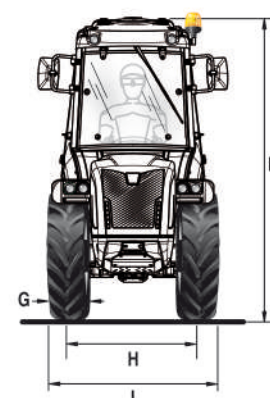
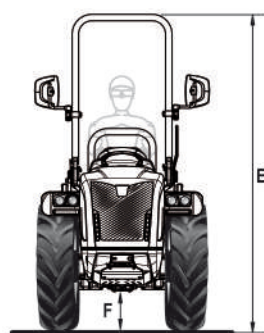
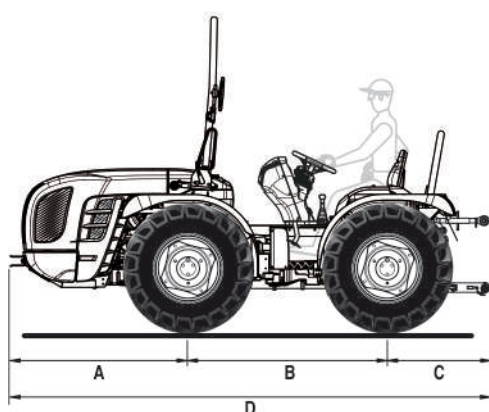
La gestión electrónica de las revoluciones del motor, desarrollado por BCS Group, se realiza rápidamente y de manera precisa por medio de unos botones posicionadas al lado derecho del cuadro de mandos que permiten aumentar y bajar las revoluciones, memorización, restablecimiento de las revoluciones memorizadas y desactivación de las mismas para volver al control con gas de pedal.

VENTAJAS:

- Velocidad de avance del tractor constante
- Revoluciones TDF constantes
- Caudal hidráulico constante y, poder volver a impostar dichas revoluciones memorizadas pulsando simplemente una tecla, proporciona una notable mejora en la eficiencia del trabajo con un consiguiente ahorro de tiempo y carburante.



VITHAR L80N AR



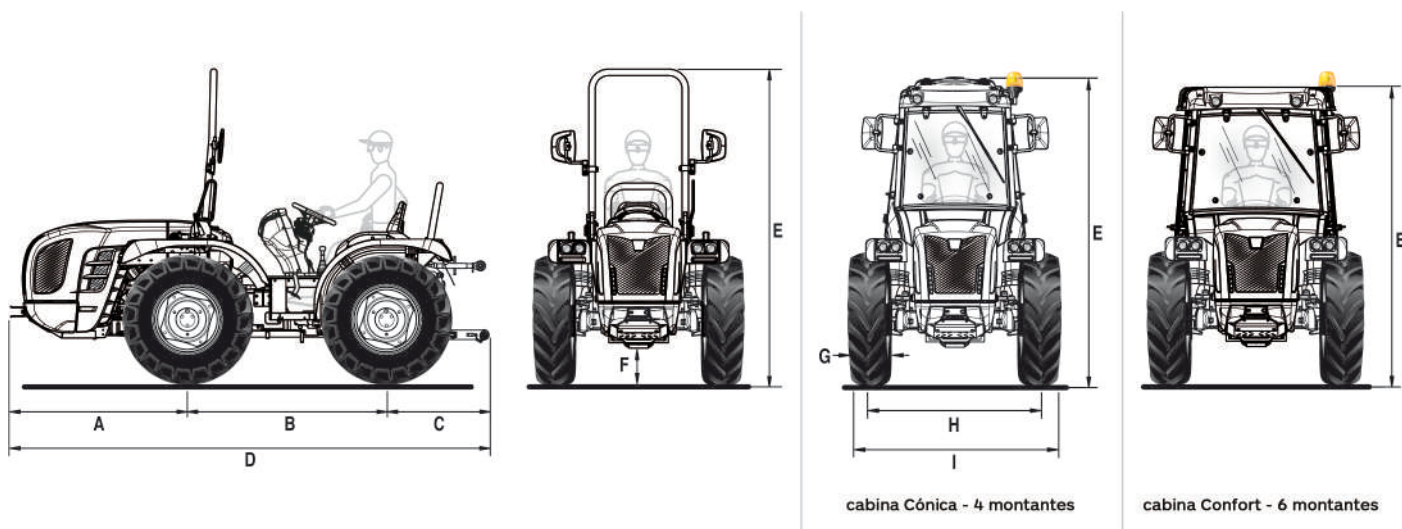
cabina cónica - 4 montantes

A	B	C	D	E min / max (con arco)	E min / max (con cabina Cónica)	F min / max
1334	1495	932	3761	2269 / 2364	2122 / 2217	161 / 271


													
		11.5/80-15.3	9.50-20	250/80R18	280/70R18	320/65R18	300/70R20	320/70R20*	340/65R20	31x15.50-15 XTC	31x15.50-15 STG	33x12.50-15	
		llanta regulable	llanta regulable	llanta regulable	llanta regulable	llanta regulable	llanta regulable	llanta regulable	llanta regulable	llanta fija	llanta fija	llanta fija	
G	Anchura neumático (mm)	290	245	240	282	320	286	316	343	368	394	325	
H	Ancho de vía	Mono	1052 / 1076	880 / 1334	912 / 1216	960 / 1284	1002 / 1216	984 / 1364	996 / 1260	984 / 1364	1006 / 1120	1120	959 / 965
	min/max (mm)	Rev	948 / 972	882 / 1230	898 / 1112	1022 / 1112	1022 / 1112	996 / 1260	996 / 1260	996 / 1260	1016	1016	959 / 965
I	Anchura min/max (mm)	Mono	1342 / 1366	1125 / 1579	1152 / 1456	1242 / 1566	1322 / 1536	1270 / 1650	1312 / 1576	1327 / 1707	1374 / 1488	1514	1284 / 1290
		Rev	1238 / 1262	1127 / 1475	1138 / 1352	1304 / 1394	1342 / 1432	1282 / 1546	1312 / 1576	1339 / 1603	1384	1410	1284 / 1290

*no compatible con cabina

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - VITHAR L80N AR	MONODIRECCIONAL		REVERSIBLE
MOTOR	Kohler KDI 2504 TCR		
Nº cilindros	4		
Cilindrada (cc)	2482		
Aspiración	Turbo / Intercooler		
Alimentación	Inyección directa Common-rail		
Nivel de emisiones	Stage 3B		
Equilibrado	Masas contra-rotantes		
Potencia (kW/cv)	55,4 / 75,3		
Regimen nominal (giri/min)	2300		
Par motor máximo (Nm/giri.min)	300 / 1500		
Gestión revoluciones motor	Regulación electrónica de las revoluciones del motor a través de una consola con funciones de: aumento y disminución de la velocidad del motor, memorización y recuperación de la velocidad establecida, apagado y paso a la velocidad mínima.		
Refrigeración	Líquida		
Capacidad depósito (l)	54		
CHASIS	Chasis integral oscilante OS-Frame con articulación central		
TRACCIÓN	Cuatro ruedas motrices permanentes		
TRANSMISIÓN	Cambio sincronizado de 32 velocidades: 16 AD y 16 AT con inversor sincronizado		
Embrague de la transmisión	De discos múltiples en baño de aceite con mando hidráulico de gestión electrónica y Pro-Act System. Reactividad del embrague en 4 niveles		
DIFERENCIAL	Anterior y posterior con bloqueo simultáneo o sólo posterior con mando electrohidráulico		
EJES	Anterior y posterior con reductor epicicloidal		
TOMA DE FUERZA POSTERIOR	Independiente de la caja de cambio, a 540 / 540E rpm y sincronizado con el avance. Se puede insertar bajo carga con el freno en la posición desconectada		
Embrague TDF	De discos múltiples en baño de aceite con mando electrohidráulico		
CIRCUITO HIDRÁULICO	Doble circuito con dos bombas independientes e intercambiador de calor.		
Caudal bomba que gestiona elevador y distribuidores (lt/min)	13,5		
Caudal para dirección y servicios (lt/min)	29,5 (en opción bomba mejorada de 51 l/min)		
Presión hidráulica máx (bar)	180		
DISTRIBUIDORES	Con mando mecánico		
Posteriores (Estándar)	Con elevador martinetti: 1 simple y 2 doble efecto Con elevador de esfuerzo controlado: 2 doble efecto	Con elevador martinetti o esfuerzo controlado: 2 doble efecto	
Posteriores, adicionales a los de serie (Opcional)	Con elevador martinetti o esfuerzo controlado (junto a los de serie): 1 simple y 1 doble efecto o 1 doble efecto y 1 doble efecto flotante	Con elevador martinetti (en sustitución a los de serie): 1 simple, 1 doble y 1 doble efecto flotante o 1 doble efecto y 1 doble efecto flotante Con elevador de esfuerzo controlado (en sustitución a los de serie): 1 simple y 1 doble efecto o 1 doble y 1 doble efecto flotante	
Joystick (en opción)	No disponible	Con mando electrónico completo de 1 distribuidor simple efecto con caudal regulable y retorno libre, 5 doble efecto (en sustitución a los de serie) y sistema hidráulico mejorado	
ELEVADOR POSTERIOR	Estándar: 2 cilindros externos. En opción: esfuerzo y posición controlados.		
Brazos tercer punto	Estándar: enganches normales cat. 1 y 2. En opción: enganches rápidos angulares cat. 1 y 2 brazos regulables en largada y ganchos regulables en anchura.		
Tirantes tercer punto	Con regulación manual. En opción: puntón y tirante con mando hidráulico.		
Capacidad de elevación a las rotulas Kg.	2300		
INSTALACIÓN ELÉCTRICA	Batería 100 Ah, alternador de 95 A		
MODULO DE CONDUCCIÓN	Monodireccional con semi-plataforma y pedales freno-embrague suspendidos	Reversible con plataforma rotante suspendida sobre silent-blocks y pedales de freno-embrague suspendidos	
ASIENTO	Estándar: asiento confort con amortiguación regulable en función del peso del operador, cinturón de seguridad y sensor de presencia de hombre a bordo - En opción: asiento “Kab Seating”	Estándar: asiento confort con amortiguación regulable en función del peso del operador, cinturón de seguridad y sensor de presencia de hombre a bordo. Sistema de inclinación aligeración por muelle de gas. En opción: asiento “Kab Seating” y asiento neumático “Grammer”	
FRENOS DE SERVICIO	De discos múltiples en baño de aceite con mando mecánico que actúan sobre las ruedas posteriores		
Freno de estacionamiento	De palanca que actúa sobre la transmisión trasera		
DIRECCIÓN	Con dirección hidráulica que actúa sobre la articulación central	Con dirección hidráulica que actúa sobre la articulación central. Desviador de flujo en versión reversible	
SEGURIDAD	De serie: arco de protección homologado, equipado con hidráulico para facilitar abatimiento y elevación.		
CABINA (disponibie en opción solo en versión reversible)	No disponible	Homologada e insonorizada, versión cónica sobre 4 montantes con chasis monocasco montado sobre silent-block. Dotada de aire acondicionado, calefacción y ventilación. Puertas completamente vetradas y ventana sobre la parte posterior del techo. Asiento de paño en sustitución al de serie. En opción: filtros de carbón activo.	
PANEL DE CONTROL	Con display a color TFT para la visualización de: hora de funcionamiento, número de rpm, velocidad de avance, número de rpm de la TDF, consumo instantáneo de carburante y hora actual. Instrumentación analógica completa de indicador numero de rpm, temperatura líquido refrigernte de motor y nivel de carburante. Avisadores acústicos y luminosos.		
NEUMÁTICOS (de série)	250/80-18		
En opción	11.5/80-15.3 * 280/70-18 * 320/65-18 * 9.50-20 * 300/70-20 * 320/70-20 * 340/65-20 * 31x15.50-15 XTC e STG * 33x12.50-15		
GANCHOS DE ARRASTRE (de serie)	Anteriores y posteriores CUNA		
En opción	Posteriores CEE, CEE con chasis Slider o CUNA con chasis Slider		
PESO EN ORDEN DE MARCHA			
Con arco (kg)	2050	2170	
Con cabina (kg)		2320	
ACCESORIOS OPCIONALES	Faros de LED, protector anterior, kit lampara rotante, lastres anteriores 120 kg y lastres para ruedas 50 kg cada una		



A	B	C	D	E min / max (con arco)	E min / max (con cabina Cónica)	E min / max (con cabina Confort)	F min / max
1334	1495	932	3761	2269 / 2364	2122 / 2217	2069 / 2164	184 / 294

											
		340/65R18	9.50-20	280/70R18	320/65R18	300/70R20	320/70R20*	340/65R20	31x15.50-15 XTC	31x15.50-15 STG	13.6-16 Garden
		llanta regulable	llanta regulable	llanta regulable	llanta regulable	llanta regulable	llanta regulable	llanta regulable	llanta fija	llanta fija	llanta fija
G	Anchura neumático (mm)	343	245	282	320	286	316	343	368	394	391
H	Ancho de vía min/max (mm)	Mono 1098 / 1538	1046 / 1588	1098 / 1538	1098 / 1538	1134 / 1618	1134 / 1618	1134 / 1618	1260 / 1374	1260 / 1374	1240 / 1400
		Rev 1098 / 1538	1046 / 1588	1098 / 1538	1098 / 1538	1134 / 1618	1134 / 1618	1134 / 1618	1260 / 1374	1260 / 1374	1240 / 1400
I	Anchura min/max (mm)	Mono 1441 / 1881	1291 / 1833	1380 / 1820	1418 / 1858	1420 / 1904	1450 / 1934	1477 / 1961	1628 / 1742	1654 / 1768	1631 / 1791
		Rev 1441 / 1881	1291 / 1833	1380 / 1820	1418 / 1858	1420 / 1904	1450 / 1934	1477 / 1961	1628 / 1742	1654 / 1768	1631 / 1791

*no compatible con cabina

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - VITHAR L80N RS	MONODIRECCIONAL	REVERSIBLE
MOTOR	Kohler KDI 2504 TCR	
Nº cilindros	4	
Cilindrada (cc)	2482	
Aspiración	Turbo / Intercooler	
Alimentación	Inyección directa Common-rail	
Nivel de emisiones	Stage 3B	
Equilibrado	Masas contra-rotantes	
Potencia (kW/cv)	55,4 / 75,3	
Regimen nominal (giri/min)	2300	
Par motor máximo (Nm/giri.min)	300 / 1500	
Gestión revoluciones motor	Regulación electrónica de las revoluciones del motor a través de una consola con funciones de: aumento y disminución de la velocidad del motor, memorización y recuperación de la velocidad establecida, apagado y paso a la velocidad mínima.	
Refrigeración	Líquida	
Capacidad depósito (l)	54	
CHASIS	Chasis integral oscilante OS-Frame con ruedas directrices	
TRACCIÓN	Cuatro ruedas motrices permanentes	
TRANSMISIÓN	Cambio sincronizado de 32 velocidades: 16 AD y 16 AT con inversor sincronizado	
Embrague de la transmisión	De discos múltiples en baño de aceite con mando hidráulico de gestión electrónica y Pro-Act System. Reactividad del embrague en 4 niveles	
DIFERENCIAL	Anterior y posterior con bloqueo simultáneo o sólo posterior con mando electrohidráulico	
EJES	Anterior y posterior con reductor epicicloidal	
TOMA DE FUERZA POSTERIOR	Independiente de la caja de cambio, a 540 / 540E rpm y sincronizado con el avance. Se puede insertar bajo carga con el freno en la posición desconectada	
Embrague TDF	De discos múltiples en baño de aceite con mando electrohidráulico	
CIRCUITO HIDRÁULICO	Doble circuito con dos bombas independientes e intercambiador de calor.	
Caudal bomba que gestiona elevador y distribuidores (lt/min)	13,5	
Caudal para dirección y servicios (lt/min)	29,5 (en opción bomba mejorada de 51 l/min)	
Presión hidráulica máx (bar)	180	
DISTRIBUIDORES	Con mando mecánico	
Posteriores (Estándar)	Con elevador martinetti: 1 simple y 2 doble efecto Con elevador de esfuerzo controlado: 2 doble efecto	Con elevador martinetti o esfuerzo controlado: 2 doble efecto
Posteriores, adicionales a los de serie (Opcional)	Con elevador martinetti o esfuerzo controlado (junto a los de serie): 1 simple y 1 doble efecto o 1 doble efecto y 1 doble efecto flotante	Con elevador martinetti (en sustitución a los de serie): 1 simple, 1 doble y 1 doble efecto flotante o 1 doble efecto y 1 doble efecto flotante Con elevador de esfuerzo controlado (en sustitución a los de serie): 1 simple y 1 doble efecto o 1 doble y 1 doble efecto flotante
Joystick (en opción)	No disponible	Con mando electrónico completo de 1 distribuidor simple efecto con caudal regulable y retorno libre, 5 doble efecto (en sustitución a los de serie) y sistema hidráulico mejorado
ELEVADOR POSTERIOR	Estándar: 2 cilindros externos. En opción: esfuerzo y posición controlados.	
Brazos tercer punto	Estándar: enganches normales cat. 1 y 2. En opción: enganches rápidos angulares cat. 1 y 2 brazos regulables en largada y ganchos regulables en anchura.	
Tirantes tercer punto	Con regulación manual. En opción: puntón y tirante con mando hidráulico.	
Capacidad de elevación a las rotulas Kg.	2300	
INSTALACIÓN ELÉCTRICA	Batería 100 Ah, alternador de 95 A	
MODULO DE CONDUCCIÓN	Monodireccional con semi-plataforma y pedales freno-embrague suspendidos	Reversible con plataforma rotante suspendida sobre silent-blocks y pedales de freno-embrague suspendidos
ASIENTO	Estándar: asiento confort con amortiguación regulable en función del peso del operador, cinturón de seguridad y sensor de presencia de hombre a bordo - En opción: asiento "Kab Seating"	Estándar: asiento confort con amortiguación regulable en función del peso del operador, cinturón de seguridad y sensor de presencia de hombre a bordo. Sistema de inclinación aligeración por muelle de gas. En opción: asiento "Kab Seating" y asiento neumático "Grammer"
FRENOS DE SERVICIO	De discos múltiples en baño de aceite con mando mecánico que actúan sobre las ruedas posteriores	
Freno de estacionamiento	De palanca que actúa sobre la transmisión trasera	
DIRECCIÓN	Con dirección hidráulica que actúa sobre las ruedas anteriores	Con dirección hidráulica que actúa sobre las ruedas anteriores. Desviador de flujo en versión reversible
SEGURIDAD	De serie: arco de protección homologado, equipado con hidráulico para facilitar abatimiento y elevación.	
CABINA (disponible en opción solo en versión reversible)	No disponible	Homologada e insonorizada, versión confort sobre 6 montantes o versión cónica sobre 4 montantes, ambas con chasis monocasco montado sobre silent-block. Dotada de aire acondicionado, calefacción y ventilación. Puertas completamente vetradas y ventana sobre la parte posterior del techo. Asiento de paño en sustitución al de serie. En opción: filtros de carbón activo
PANEL DE CONTROL	Con display a color TFT para la visualización de: hora de funcionamiento, número de rpm, velocidad de avance, número de rpm de la TDF, consumo instantáneo de carburante y hora actual. Instrumentación analógica completa de indicador numero de rpm, temperatura líquido refrigerante de motor y nivel de carburante. Avisadores acústicos y luminosos.	
NEUMÁTICOS (de série)	280/70-18	
En opción	9.50-20 * 320/65-18 * 340/65-18 * 300/70-20 * 320/70-20 * 340/65-20 * 31x15.50-15 XTC e STG * 13.6-16 Garden	
GANCHOS DE ARRASTRE (de serie)	Anteriores y posteriores CUNA	
En opción	Posteriores CEE, CEE con chasis Slider o CUNA con chasis Slider	
PESO EN ORDEN DE MARCHA		
Con arco (kg)	2150	2250
Con cabina (kg)		2400
ACCESORIOS OPCIONALES	Faros de LED, protector anterior, kit lampara rotante, lastres anteriores 120 kg y lastres para ruedas 50 kg cada una	Suspensión hidráulica HDR con acumulador, faros de LED, protector anterior, kit lampara rotante, lastres anteriores 120 kg y lastres para ruedas 50 kg cada una

EL SERVICIO



RECAMBIOS

Una gama completa de recambios originales controlados y garantizados.



ASISTENCIA

Servicio de asistencia técnica eficaz basado en personal técnico preparado y competente.



GARANTÍA

Una precisa seguridad para la satisfacción del cliente.



M A D E I N I T A L Y



BCS IBÉRICA S.A.U.

C/ Llobregat, 15 - 08223 Terrassa (Barcelona)
Tel. +34 93 783 05 44 - Recambios +34 93 783 00 77
info@bcsagricola.com

www.bcsagricola.com

